

Sumatec®

La Smart Vending Ambiente es una solución tecnológica para la comercialización y distribución de todo tipo de elementos, permitiendo responder tanto a las necesidades de sus consumidores con confianza, como a la gestión automática y remota de los inventarios y de la operativa de los dispositivos instalados.

Ha sido diseñado para operar en todo tipo de ambientes con tecnologías que permiten la comunicación e intercambio de datos con el sistema de información Noacloud®.



Ventajas:

- Monitoreo en tiempo real de los inventarios, transacciones y eventos.
- Alta confiabilidad en la dispensación.
- Generación de reportes de transacciones.
- Almacenamiento y respaldo de la información en la nube.
- Control avanzado de dispensación por usuario (reglas de dispensación por producto y grupos de producto).
- Actualización, gestión y diagnóstico remoto.
- Disponibilidad operativa 24/7.

Características:

- Comunicación celular / Ethernet (gestión remota).
- Detección de dispensación por visión asistida por computador.
- Medios de identificación por huella digital, código de barras, documento de identidad o NFC.
- Soporte a medios de pago en efectivo.
- Modo de operación Online y Offline.
- Capacidad de captura de foto del usuario y producto dispensado.
- Computador industrial con autodiagnóstico de periféricos y autorecuperación.

Especificaciones Técnicas

● Comunicaciones

Centro de gestión:	Ethernet, Celular 3G/4G, WiFi (2.4Ghz - 5Ghz).
Periféricos:	MDB, Modbus.
Protocolo:	REST web services TCP/IP. Todas las conexiones las origina la máquina. No requiere dirección IP fija. Seguridad con certificados TLS 2.0.

● Periféricos

Medios de acceso:	Pantalla LCD capacitiva táctil 1024x600 px.
Medios de identificación:	Huella digital (compatible con ISO 19794-2), NFC 13.56Mhz, RFID 125Khz, código de barras (PDF417, QR, 1D, 2D, EAN128, CODE128), documento de identidad (PDF417).

● Datos eléctricos

Alimentación eléctrica:	120-240 Vac (50/60 HZ)
Consumo energía:	40W (consumo instantáneo promedio). 0.90 KWh/dia. (consumo acumulado).

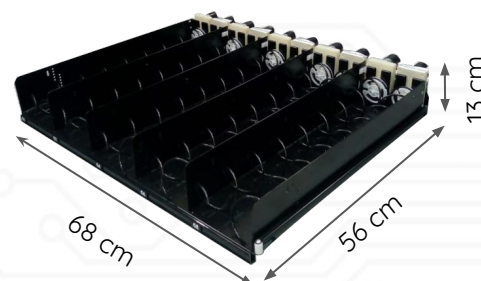
● Especificaciones de la máquina

Peso:	260 kilos
Alto:	175 cm (185 cm desde el suelo)
Ancho:	104 cm
Profundidad:	81.5 cm (90 cm incluyendo puerta frontal)
Cap. máx de bandejas:	7 bandejas. Hasta 70 tipos de producto.
Temperatura de operación:	Ambiente



● Especificaciones de las bandejas

Alto:	13 cm (con motores instalados)
Ancho:	68 cm (útil para producto)
Profundidad:	56 cm (longitud útil del espiral)
Cap. máx. posiciones:	10 posiciones sencillas / 5 dobles
Cap. máx de motores:	10 motores genéricos



Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.